## (19) 世界知的所有権機関 国際事務局



## 

(43) 国際公開日 2005年2月10日(10.02.2005)

**PCT** 

## (10) 国際公開番号 WO 2005/012425 A1

(51) 国際特許分類7:

C08L 33/12

(21) 国際出願番号:

PCT/JP2004/010919

(22) 国際出願日:

2004年7月30日(30.07.2004)

(25) 国際出願の言語:

日本語

(26) 国際公開の言語:

日本語

(30) 優先権データ:

特願2003-283985 2003年7月31日(31.07.2003) 特願 2003-365115

> 2003年10月24日(24.10.2003) Љ

(71) 出願人(米国を除く全ての指定国について): 三菱 レイヨン株式会社 (MITSUBISHI RAYON CO., LTD.) [JP/JP]; 〒1088506 東京都港区港南1丁目6番41号 Tokyo (JP).

(72) 発明者; および

(75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 笠井 俊宏 (KA-SAI, Toshihiro) [JP/JP]; 〒7390693 広島県大竹市御幸 町20番1号 三菱レイヨン株式会社中央技術研究 所内 Hiroshima (JP). 関田 真理 (SEKITA, Mari) [JP/JP]; 〒2140014 神奈川県川崎市多摩区登戸3816番地 三菱レイヨン株式会社東京技術・情報センター内 Kanagawa (JP). 伊藤 公一 (ITO, Masakazu) [JP/JP]; 〒

7390693 広島県大竹市御幸町20番1号三菱レイヨ ン株式会社大竹事業所内 Hiroshima (JP).

- (81) 指定国(表示のない限り、全ての種類の国内保護が 可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM. DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.
- (84) 指定国(表示のない限り、全ての種類の広域保護が可 能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

## 添付公開書類:

国際調査報告書

2文字コード及び他の略語については、 定期発行される 各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語 のガイダンスノート」を参照。

(54) Title: RESIN COMPOSITION FOR MOLDING MATERIAL AND MOLDED ARTICLE MADE THEREFROM

(54) 発明の名称: 成形材料用樹脂組成物およびそれを用いた成形品

(57) Abstract: A resin composition for molding materials which comprises: an acrylic polymer comprising primary particles which have a core/shell structure comprising a core polymer and a shell polymer and in which the core polymer and shell polymer comprise methyl methacrylate monomer units and the content of methyl methacrylate monomer units in the core polymer is lower than that

methyl methacrylate monomer units and the content of methyl methacrylate monomer units in the core polynter is lower than that of methyl methacrylate monomer units in the shell polymer, and a plasticizer. The resin composition has high moldability during molding and gives a molded article having high hardness and high tear strength and reduced in plasticizer bleeding.

(57) 要約: 本発明の成形材料用樹脂組成物は、コア重合体とシェル重合体とからなるコアシェル構造を有する一次粒子からなり、コア重合体およびシェル重合体にメチルメタクリレート単量体単位を有し、コア重合体におけるコアンコースを対し、コア重合体におけるコアンコースを対し、コア重合体におけるコアンコースを対し、コア重合体におけるコアンコースを対し、コア重合体におけるコアンコースを対し、コア重合体におけるコアンコースを対し、コア重合体におけるコアンコースを対し、コア重合体におけるコアンコースを対し、コア重合体におけるコアンコースを対し、コア重合体におけるコアンコースを対し、コア重合体におけるコアンコースを対し、コア重合体におけるコアンコースを対し、コア重合体におけるコアンコースを対し、コア重合体におけるコアンコースを対し、コア重合体におけるコアンコースを対し、コア重合体におけるコアンコースを対し、コア重合体におけるコアンコースを対し、コア国合体におけるコアンコースを対し、コア国合体におけるコアンコースを対し、コア国合体におけるコアンコースを対し、コースを対し、コアンコースを対し、コアンコースを対し、コアンコースを対し、コアンコースを対し、コアンコースを対し、コアンコースを対し、コアンコースを対し、コアンコースを対し メチルメタクリレート単量体単位の含有率がシェル重合体におけるメチルメタクリレート単量体の含有率より少な いアクリル系重合体と可塑剤とからなる成形材料用樹脂組成物であり、成形時の成形性が高く、更には得られる成 ➡ 形品の硬度、引裂強度が高く、可塑剤のブリードアウトが低い成形材料用樹脂組成物である。



5